EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

57056814

PUBLICATION DATE

05-04-82

APPLICATION DATE

22-09-80

APPLICATION NUMBER

55132166

APPLICANT: FUJITSU LTD;

INVENTOR:

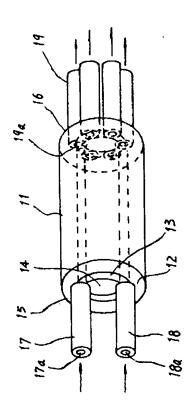
ASANUMA KAZUYUKI;

INT.CL.

G02B 27/10 G02B 5/14

TITLE

PHOTOCOUPLER



ABSTRACT: PURPOSE: To reduce the insertion loss, to equalize the photocoupling, and to execute it with high efficiency, by using a repeating rod having a cylindrical optical conductor part whose thickness is similar to the core diameter of an input/output optical fiber.

> CONSTITUTION: A repeating rod 11 has a structure which has formed a cylindrical high refractive index optical conductor part 13 whose thickness is similar to the core diameter of an input/output optical fiber, between an outside circumferential side layer 12 of a low refractive index amd a center side layer 14, by a CVD method, etc. and the number of apertures is made larger than that of the input/output optical fiber. To one end 15 of said rod 11 and to the other end 16, input optical fibers 17, 18 and an output optical fiber group 19 are set, respectively, so that each fiber core contacts with said optical conductor part 13. and are tightly fixed by a transparent matching adhesive agent, etc. having the same refractive index as that of said optical conductor part 13.

COPYRIGHT: (C)1982,JPO&Japio

⑩ 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭57-56814

⑤ Int. Cl.³G 02 B 27/105/14

識別記号

庁内整理番号 7529-2H ❸公開 昭和57年(1982)4月5日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

90光結合器

20特

願 昭55-132166

②出 願 昭55(1980)9月22日

仰発 明 者 寺井清司

川崎市中原区上小田中1015番地

富士通株式会社内

仰発 明 者 野田秀樹

川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社内

70発 明 者 浅沼和志

川崎市中原区上小田中1015番地

富士通株式会社内

⑪出 願 人 富士通株式会社

川崎市中原区上小田中1015番地

個代 理 人 弁理士 松岡宏四郎

明細 相

1. 発明の名称

2. 特許請求の範囲

すくなくとも1本以上の光ファイバを伝搬して きた光を、光中継ロッドを介して複数本の光ファ イバに分配結合する光結合器において、上記中継 の風折率よりも小さい ロッドの光海体部を、該光導体部旭折率の中心側 層と外周側層との間に簡状に設けた構成としたこ とを特徴とする光結合器。

3. 発明の詳細な説明

本発明は、光ファイパ伝送系における光分配結合器の改良に関するものである。

一般に光ファイバを用いた伝送系、例えば、多数の端末を組入れた光ファイバ伝送系において、 任意数の端末装置からの光信号を統合し或いは分割して、他の端末装置へ伝送するには光合成或い は光分配する光結合器が不可欠である。

従来この種の光結合器としては、例えば第1図 に示すごとく、光をミキシングする中継ロッド、 即ち、入・出力用光ファイバの東のコア径よりも大きな径のコア郡2を有する屈折率段階形の大口径光ファイバからなる中様ロッド1と、入力光ファイバ5,6及び複数本の出力光ファイバ群7(この場合7本の出力光ファイバで示している)で構成されている。そして前配入力光ファイバ5万至6、あるいは5,6から前配中継ロッド1に入射された光は、該中継ロッド1内を伝搬する間にミキシングされ、前配出力光ファイバ群7へ均等に分配結合される。

ところで上述のごとき関成の従来の光結合器にあっては、大口径光ファイバからなる中継ロッド 1の両端面3,4のコア部2 越出面に各入・出力 光ファイバ5,6 及び7の端面を直接、突合せて 接続する結合構造をとっているため、複数の出て 光ファイバ群7 が結合された中継ロッド1 の端面 4 にあって、 前記各出力光ファイバ 7 端面のクラ ッド部接続面及び各出力光ファイバ間の間険部分 に当った伝搬光は、上配出力光ファイバ群7 に有 物に光結合しないものであるから、その部位での 光損失が必然的に生じ、挿入結合損失を大きくしている欠点があった。

本発明は、上記従来の欠点を解消するため、入・出力光ファイバ間に介装する中継ロッドの光導体部を、該光導体部の屈折率よりも小さい屈折率の中心側層と、外周側層との間に入・出力光ファイバのコア径と略同等厚さで商状に設けた構成とし、かかる中継ロッドの光導体部を介して、1本以上の入力光ファイバからの光を低挿入損失で複数の出力光ファイバ群へ均等かつ高効率に分配結合し得る
可決を表現るが表表を提供するものである。

以下図面を用いて本発明の実施例について詳細 に説明するo

第2図は本発明に係る光結合器の一実施例を示す概略所視図である。図において、11は、中継ロッドであり、本実施例では、CVD 法等により例えば光を伝搬させる光導体部13の屈折率よりも低屈折率の外周側層12と中心側上14の間に入・出力光ファイバのコア径と略同等厚さで商状に爲屈折率の光導体部13を介在する形の構成に形成され

に当接する面積及び各出力光ファイバ間の間隙部分等の光結合に寄与しない面が、従来の結合構造に較べて極めて该少となるので、入力光ファイバ17,18から中継ロッド11中の光導体部13内に入射された光は、核光導体部13内を伝搬する間にミキシングされ、前配各出力光ファイバ群19へ低挿入損失で均等に分配結合され伝送させることが可能となる。なお本実施例の中継ロッド11の径は当然のことながら分配側の出力光ファイバの配は当然のことながら分配側の出力光ファイバの配は本数に応じて種々変形して実施することができる。

上配中総ロッド 11 は光導体部 13 に対し光伝送 可能な外周側層 12 と中心調度 14 との厚さが最低 限低屈折率層が形成されておればよく、このため に中心部に扎が形成された形のものであってもよ く、勿論充実されたものであってもよいことはい りまでもない。

以上の説明から明らかなように本発明に係る光 結合器は、中越ロッドの光導体部を、眩光傳体部 の囲折率よりも小さい囲折率の中心側層と外周側 れ入・出力光ファイバの開口数よりも高開口数を有する誘電体ロッドからなっている。そして該ロッド 11 の一方の端面 15 には、入力光ファイバ 17, 18 が、該光ファイバのコア部 17 a, 18 a を前記光導体部 13 に当接する形に設置されており、また前記ロッド 11 の他方の端面 16 にも同様にして複数本の各出力光ファイバ群 19 (この場合6 本の出力光ファイバで示す) が等間隔に、該光ファイバの各コア部 19 a を前記光導体部 13 に当持させて設置されている。なお上記光ファイバの当接部は各光ファイバ 17, 18, 19 の各コア部 17 a, 18 a, 19 a 及び中継ロッド 11 の光導体部 13 と同等の屈折率を有する透明な整合接着削等により河滑されている。

このように光分に器を構成するならば、前記高 開口数の中継ロッド 11 の両端面 15,16中の光導 体部 13 に該中継ロッド 11 よりも小さい開口数の 各入・出力光ファイバ 17,18,19 が光紹合され、 また各入・出力光ファイバ 17,18,19 の各コア 部 17a,18a,19a以外の部分が前配光導体部 13

層との間に入・出力光ファイバのコア径とほぼ等しい場で断面リング状に構成し、かかる中継ロットの各端面光導体部にそれぞれ複数本の入力及び出力光ファイバを突き合せて結合した構造であるから、複数本の入力光ファイバからの光を出力側の複数の光ファイバへ低揮入損失で効率よく光分配結合することができ、値類性の高い実用的な光結合器を提供することが可能となる。

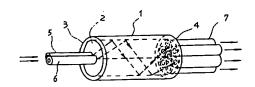
4. 凶頭の簡単な説明

第1図は、従来の光結合器を説明するための概略図、単2図は本地叫に採る光結合器の一実施例を示す概略斜視図である。

図において11 は光中継ロッド、12 は外周側層、13 は光導体部、14 は中心側層、15 , 16 は光中線ロッドの端面、17 , 18 は入力光ファイバ、19 は複数本の出力光ファイバ群、17 a , 18 a , 19 a は入出力光ファイバのコア ill を示す。

.代埋人 弁理士 - 松 岡 宏四郎





第 2 図

